



黑實線表示基準山形

$$P = \frac{25.4}{n}$$

(JIS B 0202) 單位 : mm

螺牙的稱呼	螺牙數 / 25.4mm n	節距 P	公螺牙		
			外徑 d	有效徑 d ₂	谷徑 d ₁
			母螺牙		
			谷徑 D	有效徑 D ₂	內徑 D ₁
G 1/8	28	0.9071	9.728	9.147	8.566
G 1/4	19	1.3368	13.157	12.301	11.445
G 3/8			16.662	15.806	14.95
G 1/2	14	1.8143	20.955	19.793	18.631
G 5/8			22.911	21.749	20.587
G 3/4			26.441	25.279	24.117
G 7/8			30.201	29.039	27.877
G 1	11	2.3091	33.249	31.77	30.291
G1-1/8			37.897	36.418	34.939
G1-1/4			41.910	40.431	38.952
G1-1/2			47.803	46.324	44.845
G1-3/4			53.746	52.267	50.788
G1-2			59.614	58.135	56.656